

# Mondial du Rosé®

Cannes - 2017 - 14<sup>ème</sup> édition

# Argent



Azienda Agricola Althe'a di Drusian Marika

Italie - Rosaperla - 2016  
(Pinot noir)

La dégustation  
des Rosés du Monde®

Le Président National

Le Commissaire Général



Concours certifié par :

